



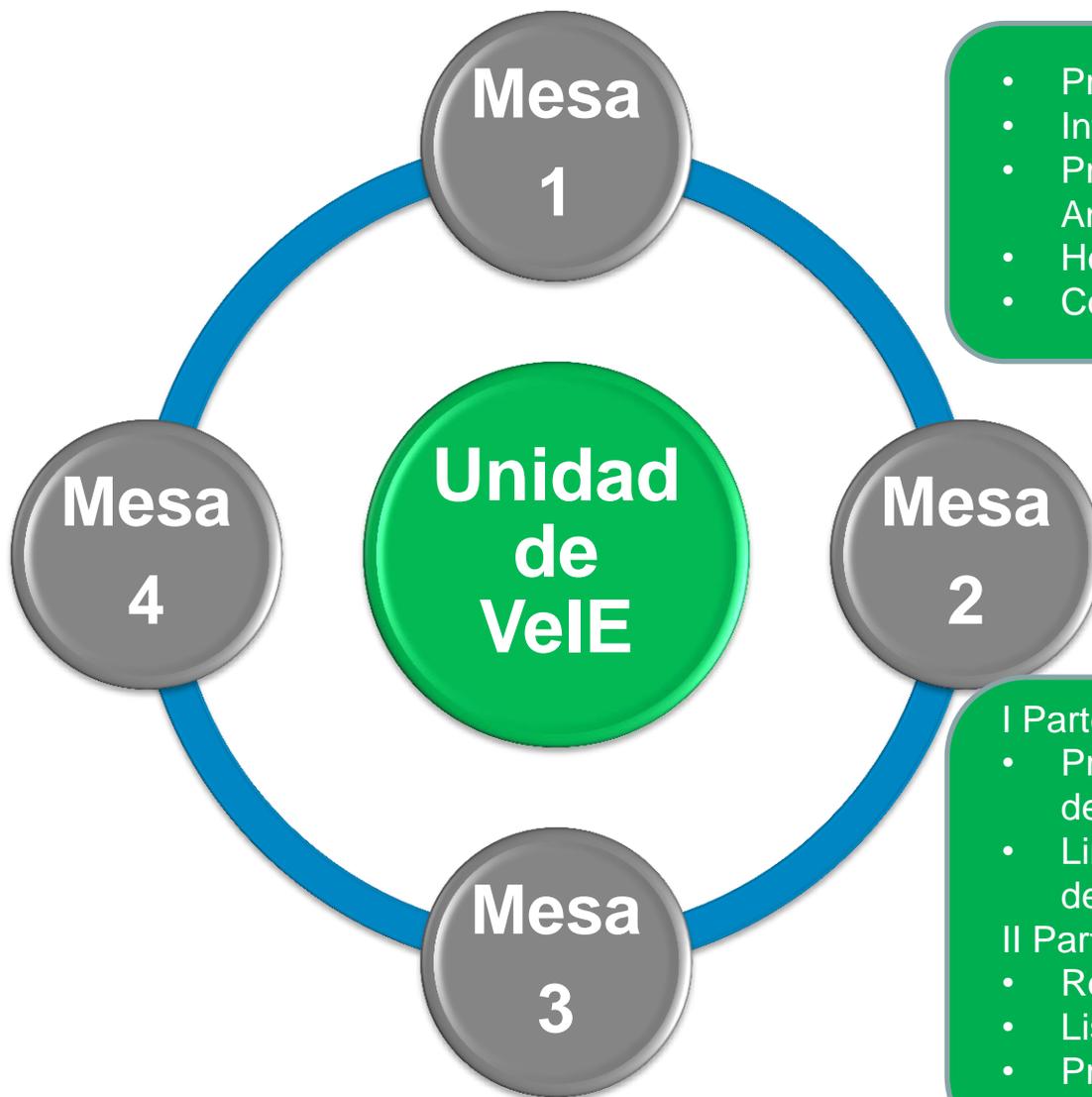
Programa VINTEC
VIGILANCIA TECNOLÓGICA E INTELIGENCIA COMPETITIVA

2° Mesa de Trabajo: Unidad de Vigilancia e Inteligencia Estratégica

Secretaría de Planeamiento y Políticas



Ministerio de Ciencia,
Tecnología e Innovación Productiva
Presidencia de la Nación



- Presentación del VINTEC
- Introducción a la Vel
- Presentación del proyecto Antena Territorial
- Herramientas de VTelC
- Confección del árbol

- I Parte:
- Presentación de Productos de Vel
 - Lineamientos de búsqueda de información CyT
- II Parte:
- Revisión y cierre árbol
 - Listado de fuentes
 - Prácticas de búsqueda de información CyT



**“Lineamientos básicos para
búsqueda de Información
Científica y Tecnológica”**

Esp. Ing. Miguel Guagliano

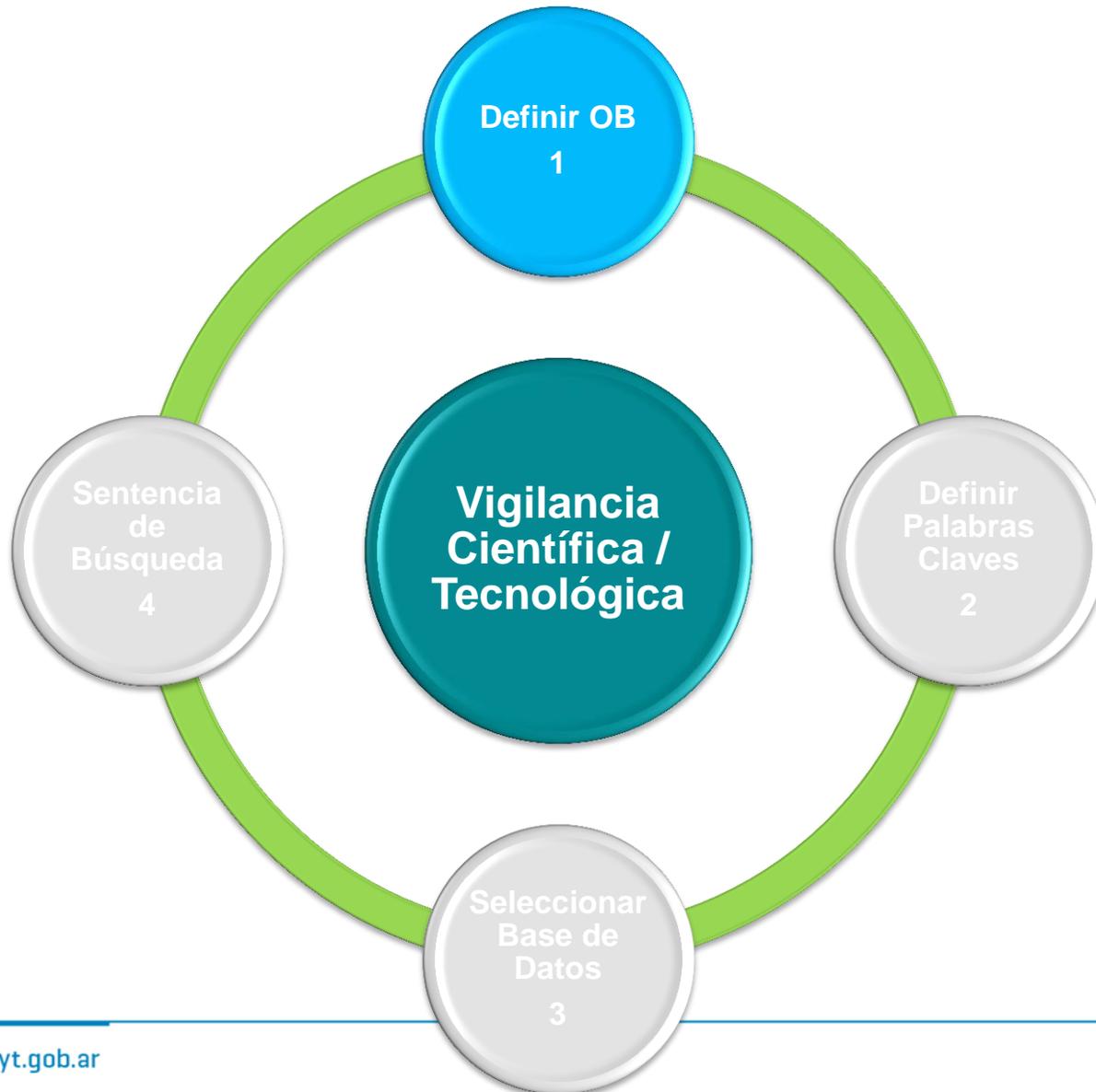
23 de Agosto, 2016

¿Cómo se busca información en bases de datos?

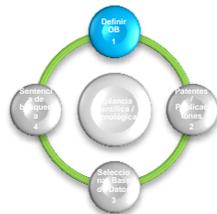


Publicaciones Científicas y/o Patentes





IDENTIFICAR LOS TEMAS / NECESIDADES RELEVANTES DEL SECTOR

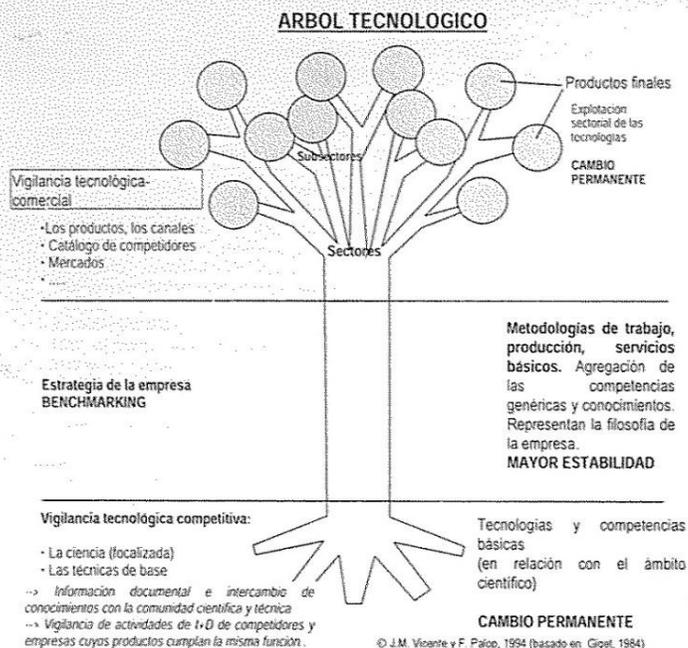


Definición del Objetivo de Búsqueda

Lo fundamental es identificar con total claridad lo que se desea buscar, expresándolo en un conjunto acotado de palabras clave que describen la tecnología o el problema que se pretende resolver. Esto se genera a partir de la revisión de documentos bibliográficos referentes al tema de interés, reuniones con expertos, entre otras cosas.

INTERPRETACION DEL SECTOR PRODUCTIVO SELECCIONADO

ÁRBOL TECNOLÓGICO: estructura (en formato árbol) de los subsectores a vigilar



Los **ÁRBOLES TECNOLÓGICOS** de Giget (Les bonzais de l'industrie japonaise, 1984) permiten relacionar la actividad de los científicos y la ciencia con las posibles próximas líneas de productos y su tendencia en el ámbito empresarial.

Esta forma de relacionar las competencias de base con los productos, permite conocer cual es su estrategia tecnológica y/o sus competencias.



Sector Maq. Ind. Alimenticia

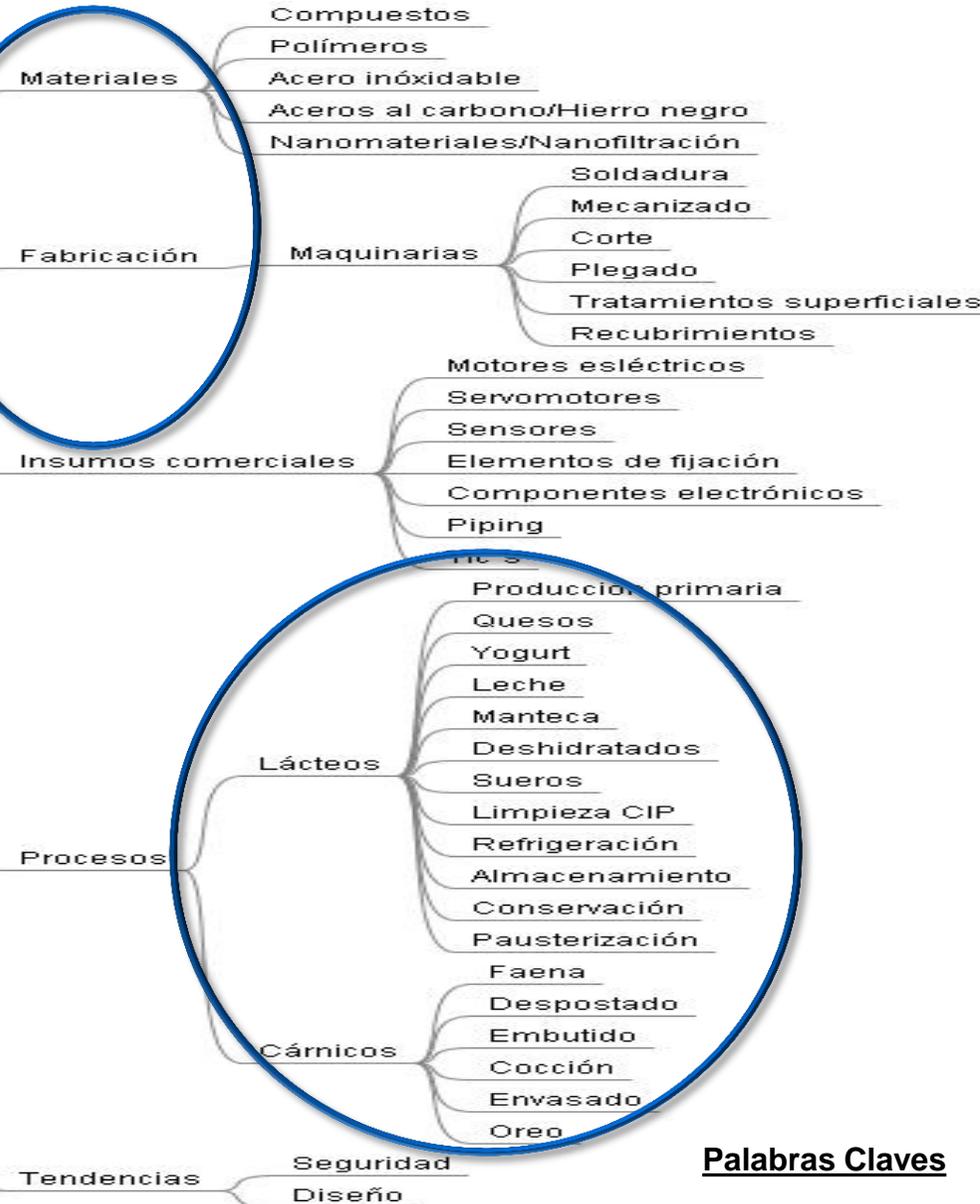
Tópicos / Términos Técnicos

Sector

Maquinaria para la industria Alimenticia

Eje Temático

Láctea/Cárnica



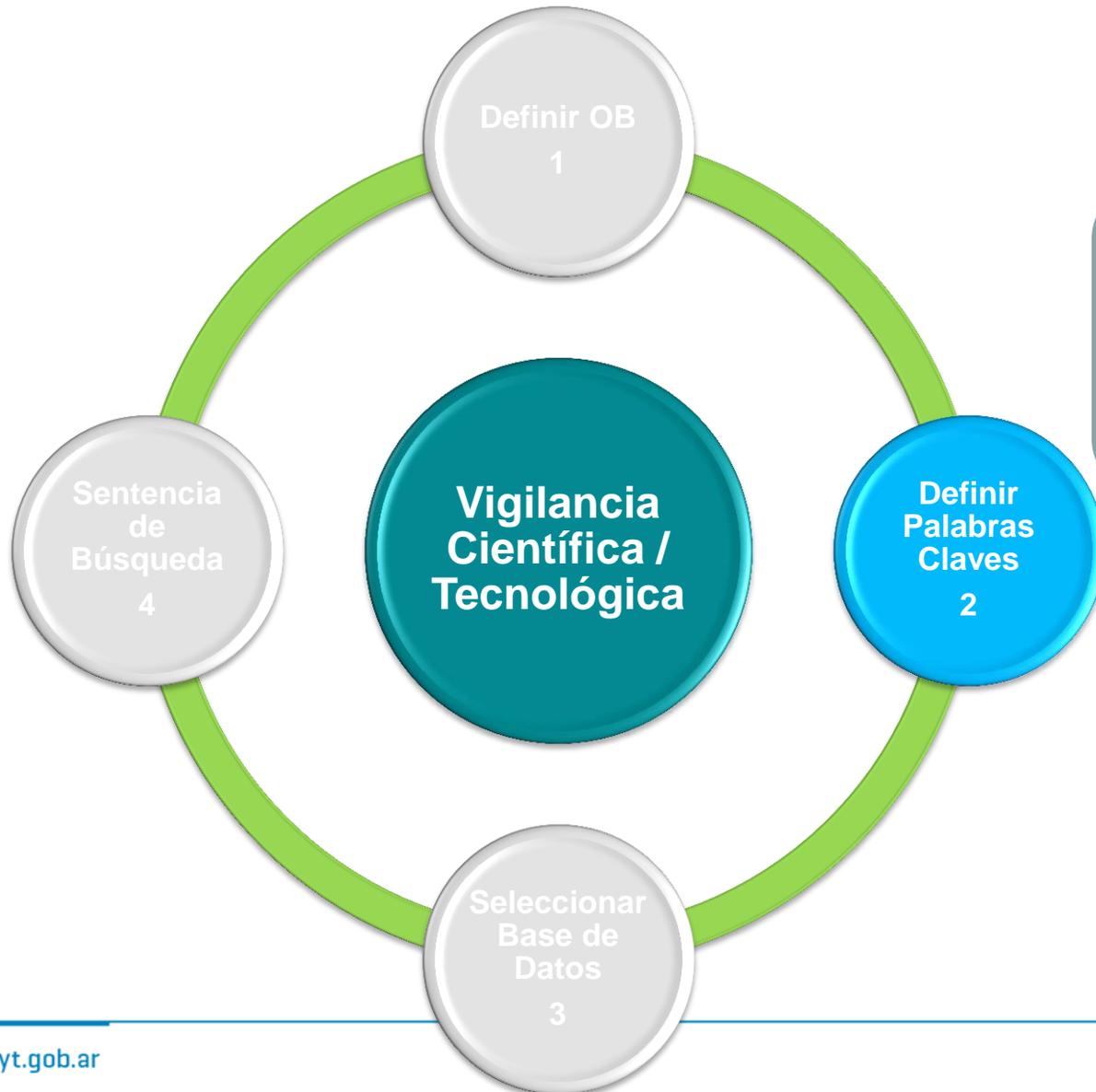
Palabras Claves

Definición de la Región geográfica

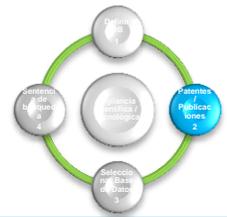
Como no existen únicos criterios de búsquedas y no hay reglas fijas para llevar a cabo una búsqueda, es importante definir la región geográfica sobre la cual queremos obtener información. En este sentido, puede seleccionar entre bases de datos que contienen las patentes correspondientes a un país específico (EUA-USPTO, Patent lens, Free patent online, PatentScope, etc.) o acceder a un conjunto de países simultáneamente a través de portales de búsqueda que ofrecen varias zonas geográficas.

Países Líderes		
Alemania	Dinamarca	India
Francia	USA	corea
Austria	Francia	China
China	España	USA
Japón	Alemania	Canada
Argentina	China	Japón
Rusia	Inglaterra	Alemania
India	Brasil	Suecia
Ucrania	Finlandia	Suiza
USA	Japón	Francia





TRANSFORMAR LOS TEMAS/NECESIDADES EN PALABRAS O TÉRMINOS CLAVES



PALABRAS CLAVES

A la hora de definir las palabras claves, es interesante remarcar:

1. Definir cuidadosamente el vocabulario
2. Tener cuidado con las diferencias de lenguajes
3. No incluir palabras que pueden obstaculizar la búsqueda
4. Evitar palabras generales
5. Oraciones o frases (adyacencia estricta)



Publicaciones Científicas

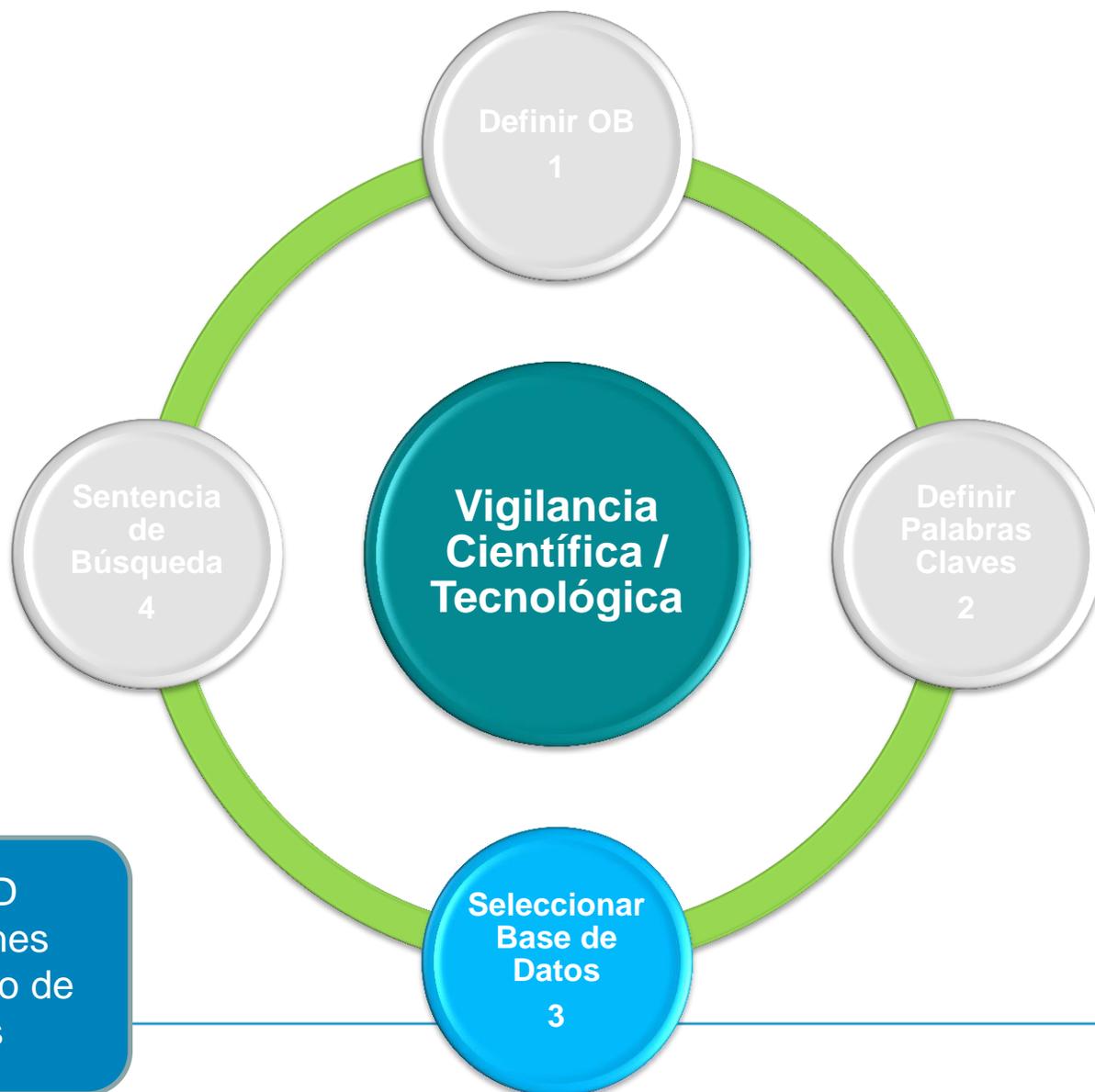
Ecuación	TI=(((E adj manufacturing) or (rapid ADJ prototyp*) or (additiv* adj manufactur*) or ((free adj form) near fabricat*)) OR ((manufactur* or print* or fabricat* or prototyp* or (material* near3 increase*)) and (("3DP" or (three adj dimension*) or ("3D" or (3 adj dimension*))) OR ((manufactur* or print* or fabricat* or prototyp*) near2 (generative or (additive* near3 layer*))) OR ((Color* adj Jet* adj Print*) or (Powder* adj bed* adj print*) or (Fuse* adj Deposit* adj Model*) or (Select* adj Laser adj Sinter*) or Stereolithograph*)) NOT ALL=(((feed* OR liquid*) adj additive*) OR pharma* OR medica* OR stereoscopic* OR (oxidation ADJ product*) OR (streaming ADJ interactive*) OR nano* OR (non adj halogen) OR (seed ADJ culture) OR (nanometre adj2 fiber*) OR (nanometer adj2 fibre*) OR antibacteria* OR (media adj access adj control) OR (multi adj wafer adj 3D adj CAM adj cell*) OR (3 adj2 sigma) or (three ADJ sigma) OR (rheolog* near additive*) OR (vibration near3 isolator*) OR (no adj3 elastomeric*) OR (non-elastomeric*) OR nano* OR medic* OR (veterinary adj science) OR hygiene Or implant* or odontology* or heart*) AND (PY>=(2006) AND PY<=(2015));
Fuente	Colección Web of Science – Thomson Innovation
Periodo de tiempo de búsqueda	Desde el 2006 al 2015
Cantidad de registros	13
Campos de búsquedas	Todos los campos

Fuente: elaboración propia.

Patentes de Invención

Ecuación	(TAB=((additiv* adj manufactur*) OR (E adj manufacturing) OR (3DP) OR (three adj (dimension* or 3d)) OR (3 adj D) OR (3 adj dimension*) OR ((free adj form) near3 fabricat*) OR ((manufactur* or print* or fabricat* or prototyp*) near3 (generative or (additive* near3 layer*))) OR (material* near3 increase*) OR (Color* AND Jet* AND Print*) OR (Powder* AND bed* AND print*) OR (Fuse* AND Deposit* AND Model*) OR (Solid* AND (Free adj Form) AND Fabricat*) OR (Select* AND Laser AND Sinter*) OR Stereolithograph* OR Robocast* OR (Hydrocollo* AND Print*)) AND (PY>=(2005) AND PY<=(2015)) AND AIC=(A23* or b29c*) NOT AIC=(A61* or B41*) OR (TAB=((additiv* adj manufactur*) OR (E adj manufacturing) OR (3DP) OR (three adj (dimension* or 3d)) OR (3 adj D) OR (3 adj dimension*) OR ((free adj form) near3 fabricat*) OR ((manufactur* or print* or fabricat* or prototyp*) near3 (generative or (additive* near3 layer*))) OR (material* near3 increase*) OR (Color* AND Jet* AND Print*) OR (Powder* AND bed* AND print*) OR (Fuse* AND Deposit* AND Model*) OR (Solid* AND (Free adj Form) AND Fabricat*) OR (Select* AND Laser AND Sinter*) OR Stereolithograph* OR Robocast* OR (Hydrocollo* AND Print*)) AND (PY>=(2005) AND PY<=(2015)) AND AIC=(b29c* or a23*) NOT AIC=(A61* or B41*))
Herramienta de búsqueda	Thomson Innovation
Periodo de tiempo de búsqueda	Desde 2005 al 2015
Cantidad de registros	1620 resultados - 1239 familias
Campos de búsquedas	Título, resumen, códigos IPC

Fuente: elaboración propia.

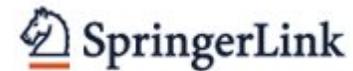


¿Cómo consultar una base de datos?...

Los siguientes pasos facilitan la búsqueda, obtención, exportación, tratamiento y divulgación de los resultados.

Los objetivos por los cuales se recurre a una BD científica o tecnológica pueden ser para identificar; el estado del arte de un tema de interés, los actores líderes en investigación, líneas de investigación relevantes, tradicionales y emergentes, tendencias de cooperación científica nacional e internacional, ubicación geográfica de la generación del conocimiento y evolución de la densidad de información por área de conocimiento en el tiempo, tecnologías incipientes y emergentes, países líderes, solicitantes líderes, áreas tecnológicas más patentadas, nuevos nichos de mercado, patentes caducadas, entre otros.

Publicaciones científicas y artículos técnicos





SCIENCE DIRECT

ScienceDirect

Journals Books

Search all fields Author name Journal or book title

Search results: 278 results found for pub-date > 2004 and

Refine filters

Year

- 2015 (27)
- 2014 (53)
- 2013 (34)
- 2012 (44)
- 2011 (31)

View more >>

Publication title

- Journal of Materials Processing Technology (14)
- Additives for Polymers (13)
- Construction and Building Materials (13)
- Materials & Design (12)
- Procedia CIRP (7)

View more >>

Topic

- additive manufacturing (10)
- portland cement (6)
- beam melting (4)
- electron beam (4)
- selective laser (4)

View more >>

Content type

- Journal (236)
- Book (45)
- Reference Work (5)

Apply filters

Download PDFs Export

- Design and manufacturing of a new material for the automotive industry. *Materials & Design, Volume 55, 2014, Pages 104-112*. D. Cooper, J. Thornby, M. ...
▶ Abstract | ▶ Research Article
- Optimal topology for a new material for the automotive industry. *Materials & Design, Volume 55, 2014, Pages 113-121*. Martin Leary, Luigi Merli ...
▶ Abstract | ▶ Graphical Abstract
- Effect of build geometry on the mechanical properties of a new material for the automotive industry. *Materials Characterization, Volume 85, 2014, Pages 1-10*. A.A. Antony, J. Me ...
▶ Abstract | ▶ Research Article
- Additive layer manufacturing of a new material for the automotive industry. *Journal of Materials Processing Technology, Volume 235, 2014, Pages 1-10*. D.E. Cooper, N. Blundell ...
▶ Abstract | ▶ PDF (512 K)
- 3D printed wind turbine components. *Sustainable Energy Technologies and Assessments, Volume 10, 2014, Pages 1-10*. K. Bassett, R. Carriveau, S.-K.D. Ting ...
▶ Abstract | ▶ PDF (1272 K)
- Selecting Process Parameters in RepRap Additive Manufacturing. *Procedia CIRP, Volume 5, 2013, Pages 152-157*. Joaquim de Ciurana, Lúcia Serenó, Èlia Vallès ...
▶ Abstract | ▶ PDF (903 K)
- Study of the lactic acid bacteria throughout the production of a new material for the automotive industry. *Food Microbiology, Volume 27, Issue 2, April 2010, Pages 1-10*. José M. Lorenzo, María C. García Fontán, Aida Ca ...
▶ Abstract | ▶ PDF (172 K)

All citation information

Direct export

Save to Mendeley

Save to RefWorks

Export file

Format

- RIS (for EndNote, ProCite, Reference Manager)
- BibTeX
- Text

Content

- Citations only
- Citations and abstracts

Export

Article outline Show full outline

- Highlights
- Abstract
- Keywords
- 1. Introduction
- 2. Background
- 3. The research framework
- 4. Research methodology
- 5. Results and discussion
- 6. Conclusions and future work
- References

Figures and tables



Journals Books

Download PDF

Export

More options...

Search ScienceDirect

Advanced search



International Journal of Production Economics

Volume 149, March 2014, Pages 194-201

The Economics of Industrial Production



Additive manufacturing: A framework for implementation

Stephen Mellor, Liang Hao, David Zhang

Show more

doi:10.1016/j.ijpe.2013.07.008

Get rights and content

Highlights

- The authors present a framework for implementation of Additive Manufacturing technologies along with a review of relevant literature.
- A case study of a recent implementer is presented and through interviews with the project champion the constructs of the framework are tested.
- The study highlights some of the challenges faced by adopters of Additive Manufacturing for production applications and proposes activities for improved practice.

Abstract

As mass production has migrated to developing countries, European and US companies are forced to rapidly switch towards low volume production of more innovative, customised and sustainable products with high added value. To compete in this turbulent environment, manufacturers have sought new fabrication techniques to provide the necessary tools to support the need for increased flexibility and enable economic low volume production. One such emerging technique is Additive Manufacturing (AM). AM is a method of manufacture which involves the joining of materials, usually layer-upon-layer, to create objects from 3D model data. The benefits of this methodology include new design freedom, removal of tooling requirements, and economic low volumes. AM consists of various technologies to process versatile materials, and for many years its dominant application has been the manufacture of prototypes, or Rapid Prototyping. However, the recent growth in applications for direct part manufacture, or Rapid Manufacturing, has resulted in much research effort focusing on development of new processes and materials. This study focuses on the implementation process of AM and is motivated by the lack of socio-technical studies in this area. It addresses the need for existing and potential future AM project managers to have an implementation framework to guide their efforts in adopting this new and potentially disruptive technology class to produce high value products and generate new business opportunities. Based on a review of prior works and through qualitative case study analysis, we construct and test a normative

scopus

Scopus

Scopus | SciVal | Register | Login | Help



Search

Alerts

My list

My Scopus

TITLE-ABS-KEY (water AND argentina)



5,910 document results

View secondary documents

View 29 patent results



Sort on: Date Cited by Relevance

Search within results...



Export



Download



View citation overview



View Cited by



More...

Show all abstracts

Refine

Limit to

Exclude

Year

- 2015 (88)
- 2014 (453)
- 2013 (456)
- 2012 (418)
- 2011 (412)

Author Name

- Timi, J.T. (36)
- Jobbagy, E.G. (35)
- Marcovecchio, J.E. (32)
- Wunderlin, D.A. (25)
- Bonetto, C. (24)

Subject Area

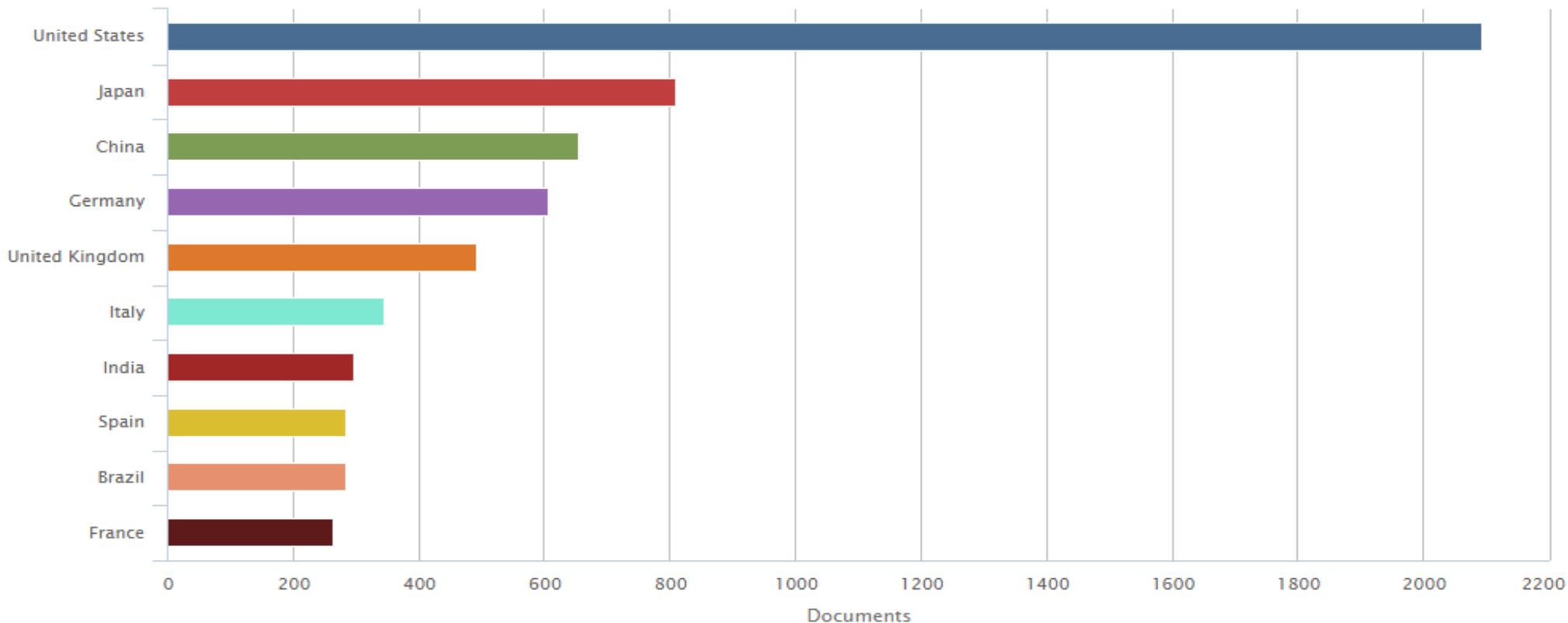
- Agricultural and (2,569)

<input type="checkbox"/> 1	Alternatives for handling rice (<i>Oryza sativa</i> L.) straw to favor its decomposition in direct sowing systems and their incidence on soil compaction	Botta, G.F., Tolón-becerra, A., Lastra-bravo, X., (...), Rivero, D., Agnes, D.	2015 Geoderma	0
	View at Publisher			
<input type="checkbox"/> 2	Analysis of the hydrographic conditions and cyst beds in the San Jorge Gulf, Argentina, that favor dinoflagellate population development including toxigenic species and their toxins	Krock, B., Borel, C.M., Barrera, F., (...), Alonso, C., Lara, R.	2015 Journal of Marine Systems	0
	View at Publisher			
<input type="checkbox"/> 3	Hydrogeochemistry and sustainability of freshwater lenses in the Samborombón Bay wetland, Argentina	Carol, E., García, L., Borzi, G.	2015 Journal of South American Earth Sciences	0
	View at Publisher			
<input type="checkbox"/> 4	The origin of groundwater composition in the Pampeano Aquifer underlying the Del Azul Creek basin, Argentina	Zabala, M.E., Manzano, M., Vives, L.	2015 Science of the Total Environment	0
	View at Publisher			
<input type="checkbox"/> 5	Ecophysiological basis of wood formation in ponderosa pine: Linking water flux patterns with wood microdensity variables	Martinez-Meier, A., Fernández, M.E., Dalla-Salda, G., (...), Licata, J., Rozenberg, P.	2015 Forest Ecology and Management	0
	View at Publisher			

scopus

Documents by country/territory

Compare the document counts for up to 15 countries/territories



GO PUBMED

gopubmed

powered by TRANSINSIGHT
Enterprise Semantic Intelligence® Server

Nanotechnology[journal]

find

show abstracts documents statistics top author clipboard

export Login

my search

- Favorite Concepts
- Show Clipboard 0
- Find Concept in Knowledge Base
- Previous Queries
- Current Query
- Reviews only 17
- Free fulltext only 89

what

who

- All Authors
- Find specific author...

where

- Global 7,482
- All Journals 7,482

when

- All Times 7,482
- Publication date
 - Last Day 0
 - Last Week 51
 - Last Month 109
 - Last Year 949
 - Last 5 Years 5,459
 - Find specific date...

documents 7,482

Microstructures of the nc-Si:H films prepared under a negative bias from 0 to -300 V have been characterized using Raman, x-ray diffraction, transmission electron microscope, and optical transmission techniques.

PubMed 24129585 Related Articles Read Full Text

Affiliation: Institute of Solar Energy, and Key Laboratory of Artificial Structures and Quantum Control (Ministry of Education), Department of Physics and Astronom ...

Synthesis, characterization, and reversible hydrogen sorption study of sodium-doped fullerene.

Authors: Knight, Douglas A, Teprovich, Joseph A (Jr), Summers, Andrew, Peters, Brent, Ward, Patrick A, Compton, Robert N, Zidan, Ragaiy

Vol. 24 (45): 455601, 2013

novel, straightforward route to the synthesis of an alkali metal-doped fullerene as well as a detailed account of its reversible and sorption properties in comparison to pure C60. This work demonstrates that a reaction of sodium hydride with fullerene (C60) results in sodium-doped fullerene capable of reversible hydrogen sorption via a chemisorption mechanism. This material not only demonstrated storage over several cycles, it also showed the ability to reabsorb over three times the amount of hydrogen (relative to the hydrogen optimized conditions). The sodium-doped fullerene was hydrogenated on a pressure composition temperature (PCT) instrument at 10 bar of hydrogen pressure. The hydrogen desorption behavior of this sodium-doped fullerene hydride was observed over a range of temperatures up to 375 ° C on the PCT and up to 550 ° C on the thermogravimetric analysis (TGA). Powder x-ray diffraction verifies the identity of this sodium-doped C60. Characterization of this material by thermal decomposition analysis (e.g. PCT and TGA methods), as well as FT-IR and mass spectrometry, indicates that the hydrogen sorption activity of this material is due to the reversible formation of a hydrogenated fullerene (fullerane). However, the reversible formation of fullerane was found to be greatly enhanced by the presence of sodium. It was also demonstrated that the addition of a catalytic amount of titanium (via TiO2 or Ti(OBu)4) further enhances the hydrogen sorption process of the sodium-doped fullerene material.

PubMed 24129505 Related Articles Read Full Text

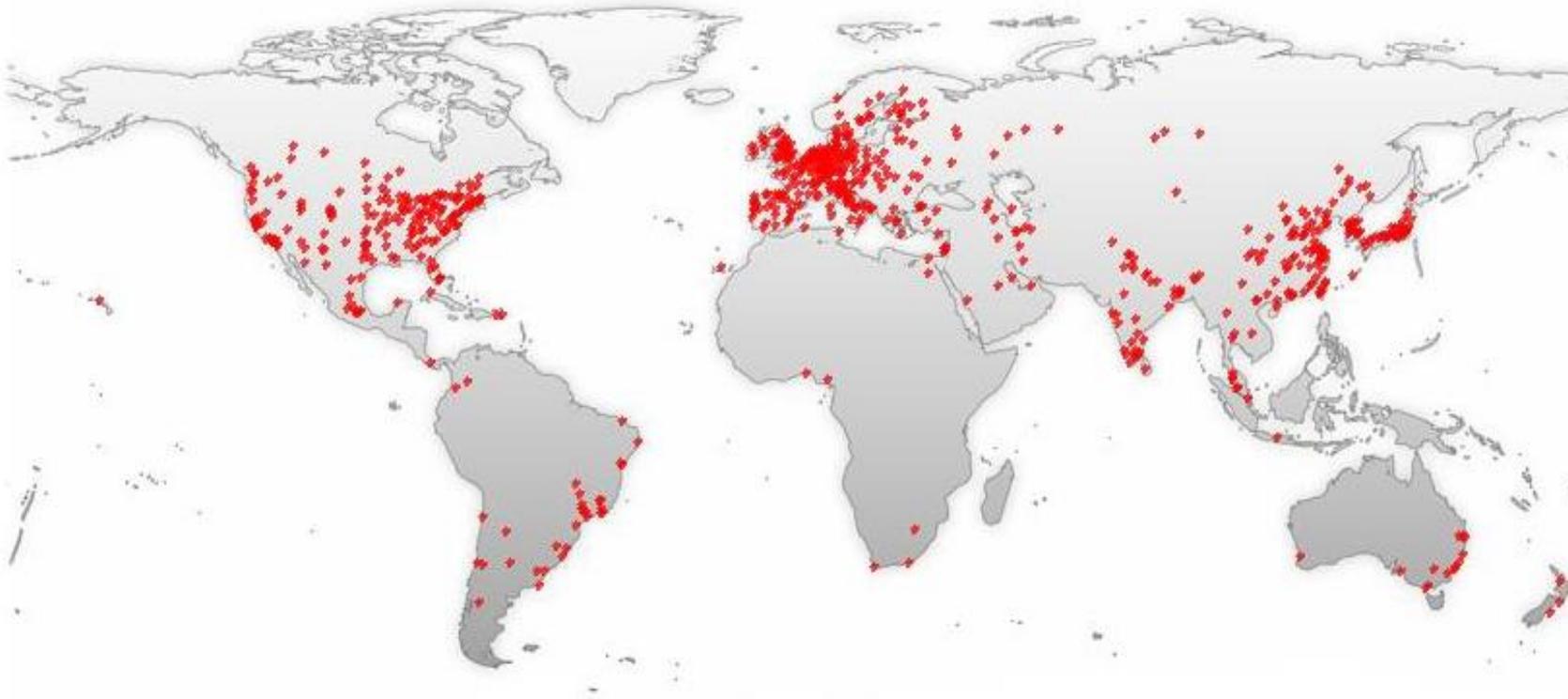
Affiliation: Savannah River National Laboratory, Clean Energy Directorate, 301 Gateways Dr., Aiken, SC 29808, USA.

Wikipedia: X-Ray Diffraction, X-radiation, Xray, Roentgen Rays, X rays, Grenz Rays, X-Ray, Mass Spectrometry, Pressure, Powder diffraction, Mass Spectroscopy,

GO PUBMED



world map



EXPORTACIÓN Y CONSULTA DE RESULTADOS

BASE DE DATOS	EXPORTAR REGISTROS..
PUBMED	<ul style="list-style-type: none"> • File: Summary (text) - Abstract (text) – MEDLINE – XML – PMID List - CSV • Clipboard - Collections • E-mail - Order • My Bibliography - Citation manager software
SCIELO	“Exportar citações em formato RIS (para Reference Manager, ProCite, EndNote, etc)”
ENGINEERING VILLAGE	<ul style="list-style-type: none"> • RIS Format • BibText Format • RefWorks • Plain Text Format
SCIENCE DIRECT	<p>Content format:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Citations Only • Citations and Abstracts
SCOPUS	<p>Export format:</p> <ul style="list-style-type: none"> • RIS format: Reference Manager, ProCite, EndNote • RefWorks Direct Export • Plain text format • BibTeX format
ISI WEB OF KNOWLEDGE	<p>Format:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CSV - TSV • XML - RIS Format • TDA - TXT • HTML - PDF • RTF

Patentes

Bases de acceso libre



Deutsches
Patent- und Markenamt



Open public resource for innovation cartography



ESPACENET

Bibliographic data: KR20150107461 (A) — 2015-09-23

★ In my patents list Previous 1/6 Next ⓘ Global Dossier 📄 Report data error 🖨 Print

THE MIXTURE FOR FREEZING POINT DEPRESSION USING NANOMATERIALS FOR DIESEL

Page bookmark	KR20150107461 (A) - THE MIXTURE FOR FREEZING POINT DEPRESSION USING NANOMATERIALS FOR DIESEL
Inventor(s):	CHOI MYEONG CHEOL [KR]; RYOO YOUNG HO [KR] ±
Applicant(s):	CHOI MYEONG CHEOL [KR] ±
Classification:	- international: C10L1/12; C10L1/32 - cooperative:
Application number:	KR20140030441 20140314
Priority number(s):	KR20140030441 20140314
Also published as:	🔗 KR101557219 (B1)

Abstract of KR20150107461 (A)

Translate this text into ⓘ
 powered by EPO and Google

The present invention relates to a freezing point depression agent for saving fuel for diesel by using a **nanomaterial**, which is a new technology on an eco-friendly freezing point depression agent for the diesel performing a function of depressing the freezing point in the case that a small amount is added in fossil fuel to prevent the diesel from being frozen at low temperature in the winter. The purpose of the present invention is to develop the freezing point depression agent using the **nanomaterial** for diffusing a nanodevice within the fossil fuel to perform a function of helping depress the freezing point. The freezing point depression agent for fuel addition according to the present invention has a main purpose of being well diffused in the fossil fuel, depressing the freezing point of the fossil fuel and preventing the diesel from being frozen in the winter to help safe driving.; The freezing point depression agent for fuel addition according to the present invention manufactures a mixed composition using the nanodevice and inputting the mixed composition into the diesel at a predetermined ratio to rapidly depress the freezing point of the diesel. In other words, the **nanomaterial** is regularly diffused in the diesel in a short time, thereby abruptly depressing the freezing point of the diesel to help prevent the diesel from being frozen even in cold weather. The freezing point depression agent for fuel addition according to the present invention, in the case of inputting a small amount of the **nanomaterial** into the fossil fuel like the diesel, is regularly diffused in the diesel to perform a function of helping abruptly depress the freezing point of the diesel.; The present invention is manufactured using an eco-friendly material to prevent secondary environment pollution and rapidly depresses the freezing point to effectively prepare for severe cold in the winter. The present invention prevents the case that a **car** cannot be driven because the diesel is frozen due to the low temperature in a severely cold area in the winter and makes relatively safe driving possible.

Title	Publication number	Publication date	Inventor(s)	Applicant(s)	International classification
THE MIXTURE FOR FREEZING POINT DEPRESSION USING NANOMATERIALS FOR DIESEL	KR101557219 (B1); KR20150107461 (A)	2015-09-23	CHOI MYEONG CHEOL [KR] RYOO YOUNG HO [KR]	CHOI MYEONG CHEOL [KR]	C10L1/12 C10L1/32
Multifunctional battery protective cover	CN204424332 (U)	2015-06-24	HU WENCHUANG	HU WENCHUANG	H01M2/10
HIGH HEAT-RESISTANT BREAK DISK FOR RAIL CAR	KR101412060 (B1); KR20140030441 (A)	2014-06-02	KANG DONG HOON [KR]	KRR [KR]	B61H5/00 F16D65/12
BIODEGRADABLE COMPOSITES FOR SHIELDING OF ELECTROMAGNETIC WAVE CONTAINING CARBON NANOMATERIALS AND BIODEGRADABLE POLYMER AND A FABRICATION PROCESS THEREOF	KR101449096 (B1); KR20130107461 (A)	2013-10-08	CHOI BYUNG SAM [KR] SONG KYONG HWA [KR] LEE HAN SAEM [KR] KWAK JIN WOO [KR]	HYUNDAI MOTOR CO LTD [KR]	C08L101/16 C08K3/04 C08L67/04 H05K9/00
PROCESS FOR PRODUCING CARBON NANOMATERIAL AND SYSTEM FOR PRODUCING CARBON NANOMATERIAL	US2011158892 (A1)	2011-06-30	YAMAKI TAKAHIROBU [JP]	SHOWA DENKO KK [JP]	C01B31/02 B01J8/18 B82Y40/00
High strength car braking friction plate containing nanomaterial and production method thereof	CN101956776 (A)	2011-01-26	BIN YE	SHANGHAI INST TECHNOLOGY	F16D69/02 C08K3/14 F16D65/04

USPTO

Next 50 Hits

Jump To

Refine Search

**PUB. APP.
NO. Title**

- 1 [20130160126](#) [MALWARE REMEDIATION SYSTEM AND METHOD FOR MODERN APPLICATIONS](#)
- 2 [20130159652](#) [CONTINUOUS DATA PROTECTION OVER INTERMITTENT CONNECTIONS. SUCH AS CONTINUOUS DATA BACKUP FOR LAPTOPS OR WIRELESS DEVICES](#)
- 3 [20130159460](#) [HARNESSING NATURALLY OCCURRING CHARACTERISTICS OF SOCIAL NETWORKS](#)
- 4 [20130159402](#) [SOCIAL ASPECTS FOR DATA COLLABORATION](#)
- 5 [20130159383](#) [APPLICATION-DRIVEN CDN PRE-CACHING](#)
- 6 [20130159001](#) [SATISFYING SPECIFIED INTENT\(S\) BASED ON MULTIMODAL REQUEST\(S\)](#)
- 7 [20130158980](#) [SUGGESTING INTENT FRAME\(S\) FOR USER REQUEST\(S\)](#)
- 8 [20130158378](#) [IONIC BARRIER FOR FLOATING GATE IN VIVO BIOSENSORS](#)
- 9 [20130158248](#) [MALEIMIDE-FURANYL COMPOUNDS THAT CAN BE USED IN A GENERAL METHOD FOR PREPARING MALEIMIDE-OLIGONUCLEOTIDE DERIVATIVES](#)
- 10 [20130158244](#) [Modular Functional Peptides for the Intracellular Delivery of Nanoparticles](#)
- 11 [20130158224](#) [POLYMER MATERIAL AND METHOD FOR PRODUCING SAME](#)
- 12 [20130158021](#) [AMINO ACID-, PEPTIDE-AND POLYPEPTIDE-LIPIDS. ISOMERS. COMPOSITIONS. AND USES THEREOF](#)
- 13 [20130158005](#) [PYRIMIDINE DERIVATIVES AS FAK INHIBITORS](#)
- 14 [20130157729](#) [ENERGY HARVESTING COMPUTER DEVICE IN ASSOCIATION WITH A COMMUNICATION DEVICE CONFIGURED WITH APPARATUS FOR BOOSTING SIGNAL RECEPTION](#)
- 15 [20130157435](#) [Materials and Methods of Forming Controlled Void](#)
- 16 [20130157426](#) [METHOD FOR PRODUCING A CONDUCTIVE NANOPARTICLE MEMORY DEVICE](#)



PATENTSCOPE

Analysis

Sort by: Relevance View: All List Length: 10 Machine translation

Int.Class	Appl.No	Title	Applicant	Ctr	PubDate
1. 000010246133		Manufacture of building materials, employs coral deposits forming Caribbean Islands as additive		DE	15.04.2004
C04B 7/24	10246133	FELSCHER WOLFGANG	FELSCHER WOLFGANG		
Coral deposits, of which the Caribbean Islands consist, are used as an additive for building material manufacture.					
2. WO/2013/017647		ADDITIVE MANUFACTURING OF OPENINGS WITH REDUCED DIMENSIONS		WO	07.02.2013
A61B 17/15	PCT/EP2012/065092	MATERIALISE NV	CHELLAOUI, Karim		
The invention relates to methods for manufacturing objects comprising openings with reduced dimensions using additive manufacturing.					
3. 000003113501		Gypsum mixture for the manufacture of gypsum plasterboard and process for the preparation thereof		DE	16.12.1982
C04B 11/28	3113501	Rigips GmbH	VERZICHT DES ERFINDERS AUF NENNUNG		
A gypsum mixture for the manufacture of gypsum plasterboard, which consists of hemihydrate gypsum, different quantities of fly ash and the otherwise usual additives in the manufacture of gypsum plasterboard, is described.					
4. 000003120873		Spoiler-shaped holder		DE	23.12.1982
B60Q 1/18	3120873	WESTFAELISCHE METALL INDUSTRIE	FISCHER HERBERT		
The spoiler-shaped holder for additional headlights of motor vehicles consists of plastic and is manufactured using the injection moulding method.					
5. 000019646897		Electrophotographic fixing roller easily and rapidly heated to fixing temperature		DE	22.05.1997
G03G 15/2	19646897	FUJI ELECTRIC CO LTD	KAWATA NORIAKI		
The Roller consists of a cylindrical tube (11) of resin mixed with electrically conducting additive (I). Also claimed is the manufacture of the roller.					

Analysis

Options Table Graph Options bar pie

Countries		Main IPC		Main Applicant		Main Inventor		Pub Date	
Name	No	Name	No	Name	No	Name	No	Date	No
United States	16045	H01L	9187	SAMSUNG ELECTRONICS CO., LTD.	489	Квасенков Олег Иванович (RU)	2138	2005	4214
Japan	13486	A23L	4087	MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD	331	Qiu Zeyou	94	2006	4064
China	12163	B29C	3731	SEIKO EPSON CORP	309		80	2007	3959
Republic of Korea	11004	A61K	3498	POSCO	288		53	2008	4502
Russian Federation	8218	C08L	3290	SONY CORP	262	Yamazaki Shunpei	33	2009	4528
PCT	6374	C04B	3267	HYNIX SEMICONDUCTOR INC.	260	YAMAZAKI SHUNPEI	28	2010	4376
European Patent Office	5705	B32B	2759	International Business Machines Corporation	245	TAGAWA KIYOMI	26	2011	4475
Canada	2912	H05K	2127	Samsung Electronics Co., Ltd.	235	Dettinger Richard D.	26	2012	5070
Germany	1121	C08K	2093	The United States of America as represented by the Secretary of the Army	225	Sayles David C.	26	2013	4641
Mexico	768	C08J	1985	LG ELECTRONICS INC.	223	YOON, JEONG BONG	26	2014	6234
South Africa	637					Kobayashi Seiji	24	2015	536

Options Table Graph Options bar pie

Countries	Main IPC	Main Applicant	Main Applicant	Main Inventor	Pub Date																						
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Main Applicant</th> </tr> <tr> <th>Name</th> <th>No</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SAMSUNG ELECTRONICS CO., LTD.</td> <td>489</td> </tr> <tr> <td>MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD</td> <td>331</td> </tr> <tr> <td>SEIKO EPSON CORP</td> <td>309</td> </tr> <tr> <td>POSCO</td> <td>288</td> </tr> <tr> <td>SONY CORP</td> <td>262</td> </tr> <tr> <td>HYNIX SEMICONDUCTOR INC.</td> <td>260</td> </tr> <tr> <td>International Business Machines Corporation</td> <td>245</td> </tr> <tr> <td>Samsung Electronics Co., Ltd.</td> <td>235</td> </tr> <tr> <td>The United States of America as represented by the Secretary of the Army</td> <td>225</td> </tr> </tbody> </table>						Main Applicant		Name	No	SAMSUNG ELECTRONICS CO., LTD.	489	MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD	331	SEIKO EPSON CORP	309	POSCO	288	SONY CORP	262	HYNIX SEMICONDUCTOR INC.	260	International Business Machines Corporation	245	Samsung Electronics Co., Ltd.	235	The United States of America as represented by the Secretary of the Army	225
Main Applicant																											
Name	No																										
SAMSUNG ELECTRONICS CO., LTD.	489																										
MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD	331																										
SEIKO EPSON CORP	309																										
POSCO	288																										
SONY CORP	262																										
HYNIX SEMICONDUCTOR INC.	260																										
International Business Machines Corporation	245																										
Samsung Electronics Co., Ltd.	235																										
The United States of America as represented by the Secretary of the Army	225																										

LENS

0k 1k 2k Highcharts.com

i You can modify your search by clicking on chart values.

Refine Search Clear All

Dates ▼

Jurisdictions ▼

Inventors ▼

Owners (US) ▼

Applicants ▼

Cited Authors ▼

Cited Articles (PubMed) ▼

Cited Articles (CR) ▼

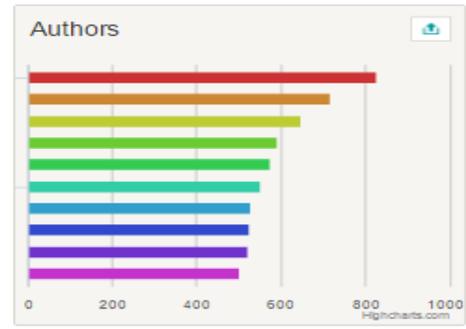
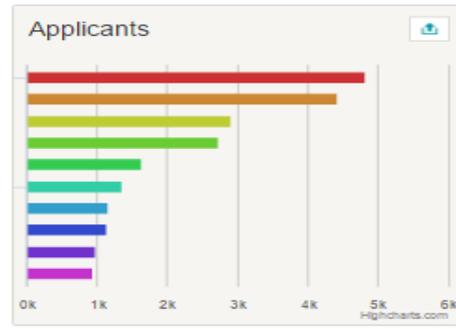
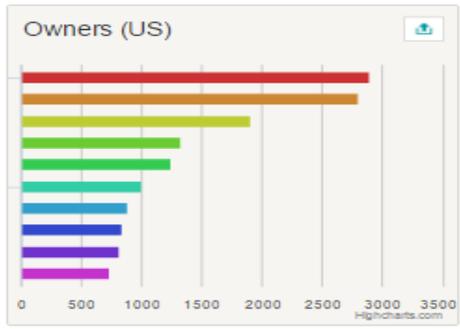
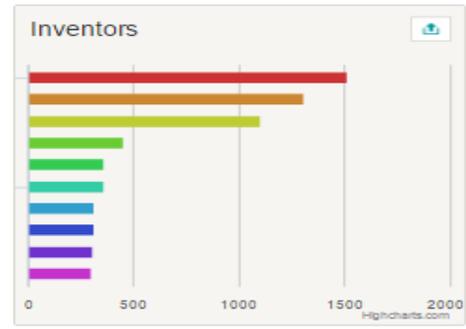
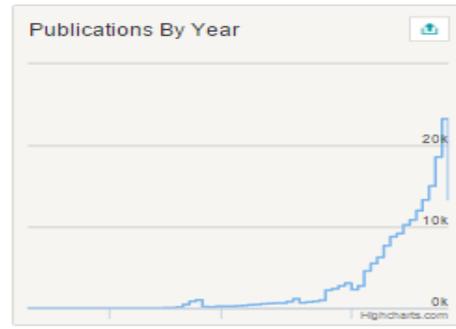
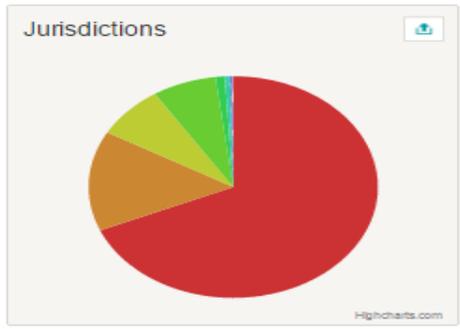
Document Families 1 ^

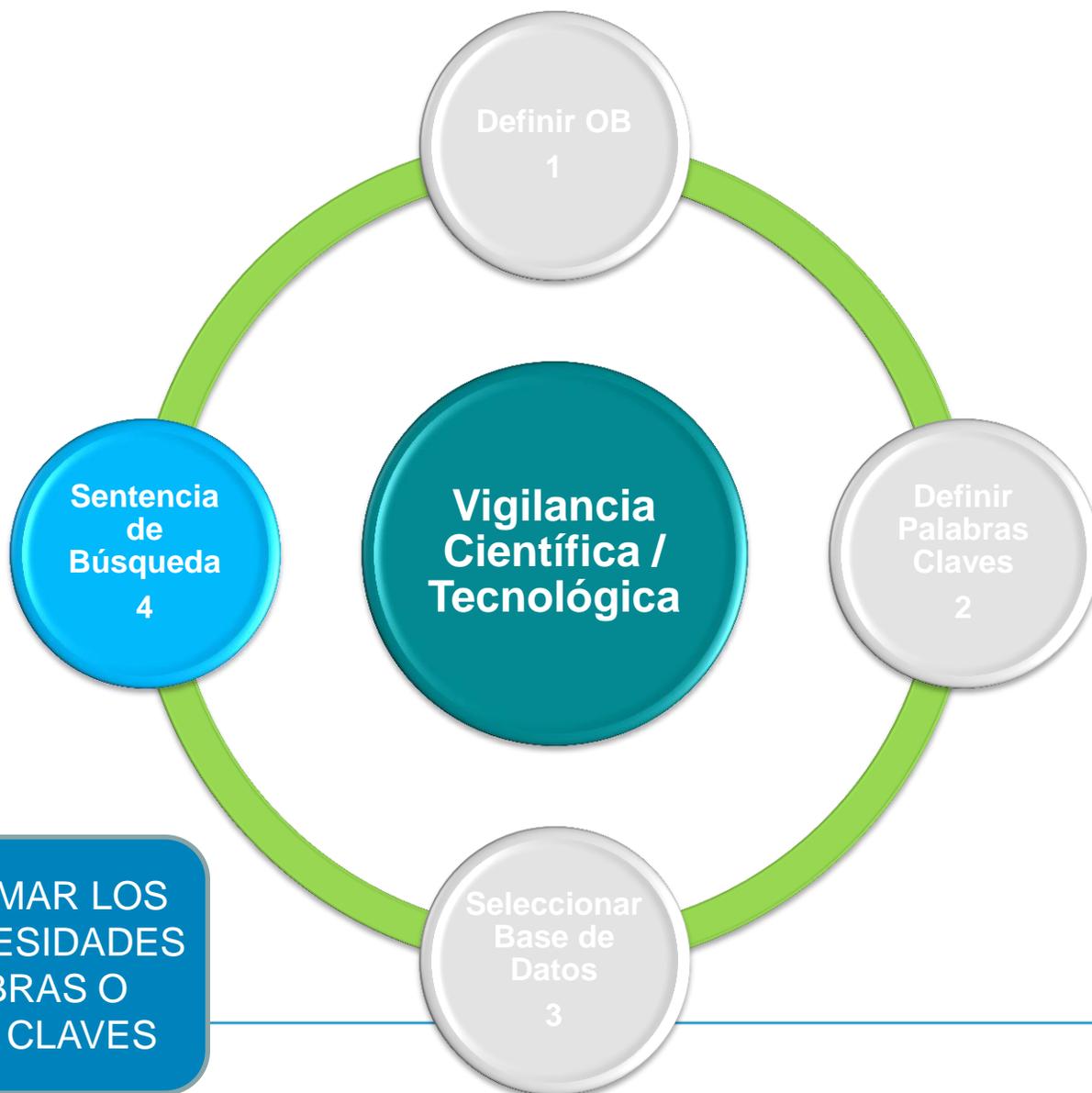
Family members in jurisdictions

- United States of America
- WIPO
- Australia
- European Patent Office
- China
- Japan
- South Korea
- Great Britain
- Taiwan
- Canada

Group by Simple Families
 Expand by Simple Family (Only expands by the first 100,000 Documents)

Clear Refine

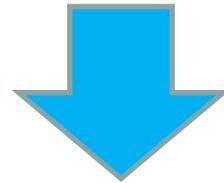


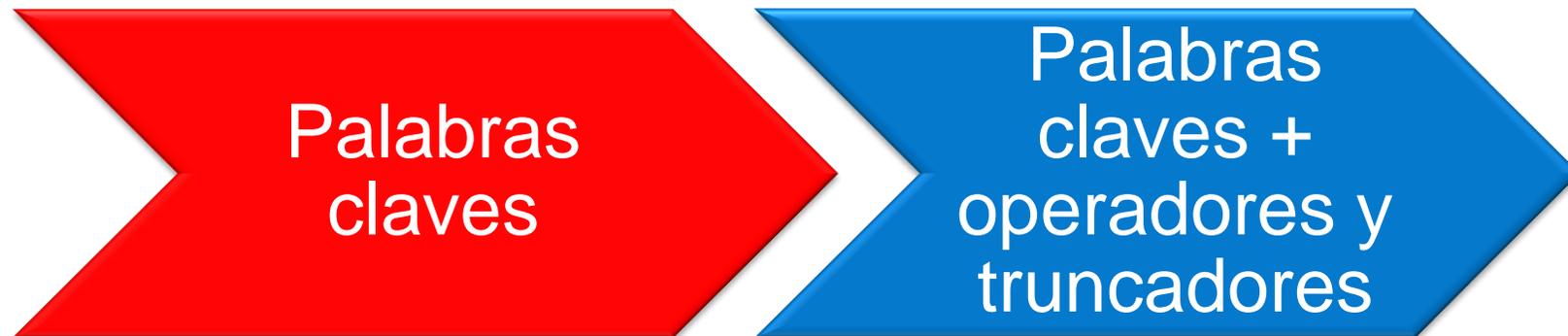


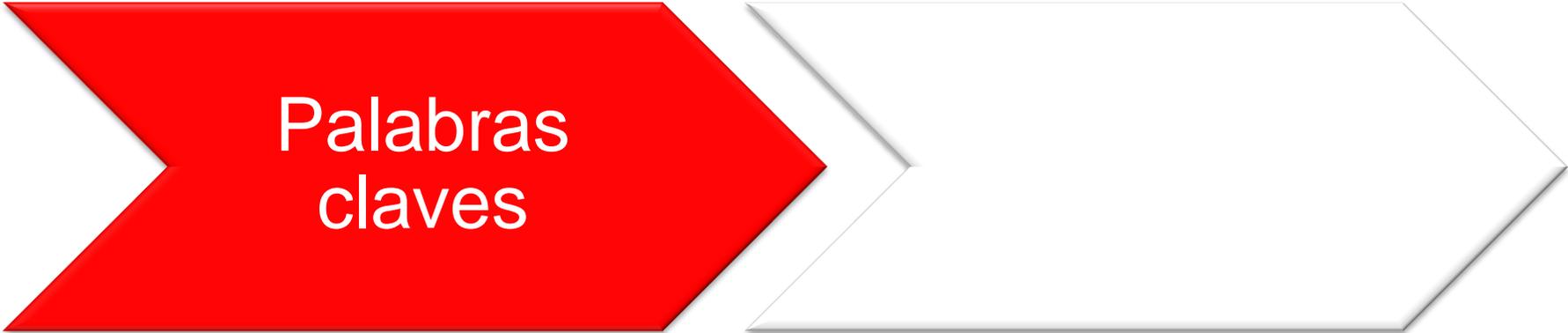
TRANSFORMAR LOS TEMAS/NECESIDADES EN PALABRAS O TÉRMINOS CLAVES



¿Cómo construir una ecuación de búsqueda?







PALABRAS CLAVES PARA LA BÚSQUEDA DE PUBLICACIONES CIENTIFICAS Y DOCUMENTOS DE PATENTES

EN ESPAÑOL...

EN INGLES...

BUSCAR POR
PALABRAS CLAVES

- maquinaria agrícola
- agricultura de precisión
- vehículo agrícola
- sembradoras
- cosechadoras
- cosechadora de forraje
- trilladoras
- segadoras
- maquinaria autopropulsada
- maquinaria para forraje
- maquinaria recolectora de frutas
- máquinas esparcidoras de fertilizantes
- maquinaria para la siembra directa
- empacadora
- máquinas de fertilizantes
- tractor
- pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre
- cabezales para maíz
- plantas, los silos y secadoras
- mecanismos para la alimentación de las cosechadoras
- conducción autoguiada

- agricultural machinery
- precision agriculture
- precision farming
- agricultural vehicle
- sowing machinery
- harvesting machinery
- forage harvester
- threshing machinery
- mowing machinery
- self-propelled spray machinery
- forage machinery
- fruit-picking machinery
- fertilizer spreader machines
- direct sowing machines
- bagging machines
- fertilizing machines
- self-propelled sprayers and drag
- corn headers
- plants, silos and dryers
- feeding mechanisms for harvesters
- self-guided drive



OPERADORES LOGICOS (Booleanos)

OR: se utiliza para combinar términos sinónimos

AND: se utiliza para unir conceptos diferentes

NOT: se utiliza para eliminar aspectos de la materia que no te interesan

TRUNCADORES (Wildcards)

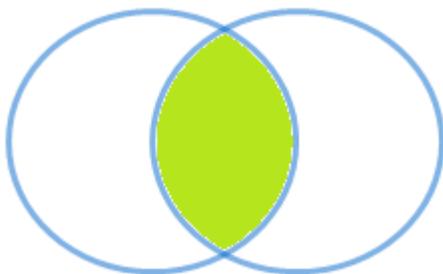
Truncadores ilimitados:

Asterisco (*) ej. la sentencia transport* Traerá todas las palabras que posean una raíz común (transport, transportation, transported, transporting)

Truncadores limitados:

Signo de interrogación (?) ej. Wom?n ... traerá todas las alternativas de palabras: woman y women

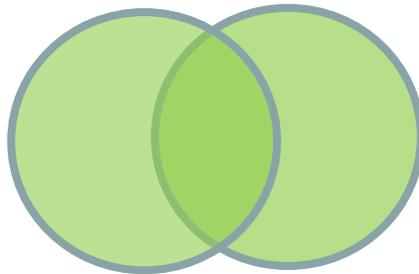
El operador AND se utiliza para unir conceptos diferentes.



A AND B

Recupera únicamente los registros en los que aparecen ambas palabras buscadas (Zona achurada),

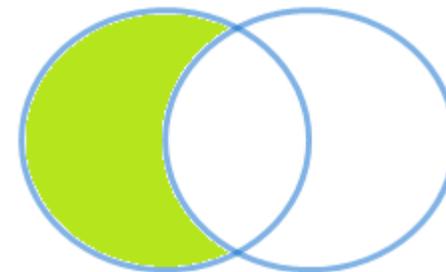
El operador OR se utiliza para combinar términos sinónimos.



A OR B

Recupera los registros en los que aparece cualquiera de las palabras buscadas o bien ambas a la vez.

El operador NOT se utiliza para eliminar aspectos de la materia que no te interesan.



A NOT B

Recupera los documentos que aparecen en A y no en B. Se debe utilizar con cuidado porque a veces lleva a excluir documentos que sí interesan.

Campo	USPTO	Patentscope	FreePatent	PatentLens
Título	TTL	ET	TTL	title
Resumen	ABST	ABE	ABST	abstract
Descripción	SPEC	DE	SPEC	description
Reivindicaciones	ACLM	CL	ACLM	claims

Truncador	USPTO	Patentscope	FreePatent	PatentLens
Ilimitado	\$	*	*	*
Limitado	?	N/D	?	N/D

KW + OPERADORES

ECUACIONES DE BUSQUEDA		
	DOCUMENTOS DE PATENTES	PUBLICACIONES CIENTIFICAS
ENVASES ACTIVOS	CTB=((food* or lacteos or dairy or fish or pescado or meat or fruit or vegetable* or verdur* or yogurt or milk or cereal* or drink or bebid* or comid* or aliment* or fruta or vegetal* or carne) not (pharmaceutic* or grease or (grease adj masking))) AND TAB=(active or activo or nanotech* or nano* or (film adj functional) or ((scavenger or Absorb* or adsorb*) adj (oxygen or ethylene or humidity)) or Antimicrob* or Antioxidant*) AND TAB=(Quality or ((Controlled or active) adj3 Atmosphere) or (Oxidation adj2 inhibitors) or (Food adj2 Safety) or (shelf adj life) or sheliflife or Preservation) AND (AIOE=(b65d) or ti=(packaging or envase));	TI=(active adj packag*) OR ALL=("active packaging")
ENVASES INTELIGENTES	CTB=((food* or lacteos or dairy or fish or pescado or meat or fruit or vegetable* or verdur* or yogurt or milk or cereal* or drink or bebid* or comid* or aliment* or fruta* or vegetal* or carne*) not (pharmaceutic* or medical or grease or (grease adj masking))) AND (Ti=(packaging or envase) or AIOE=(B65d)) AND (TAB=(intelligent or smart or inteligente or monitor or indicador or microsensor* or sensor* or RFID or TTI or indicador) or AIOE=(g01d or g01n or c12m or c12q or g09f or g06K)) AND TAB=(freshness or quality or calidad or fresca or contamin* or moisture* or humedad or "cadena de frio" or "cold chain" or microorga*);	(TI=(packaging or envase) and TI=(intelligent or smart or inteligente or monitor or indicador or microsensor* or sensor* or RFID or TTI or indicador)) or ALL=("Packaging intelligent" or "Smart packaging")

Fuente: Autores y Expertos – Base de Datos.: Thomson Innovation

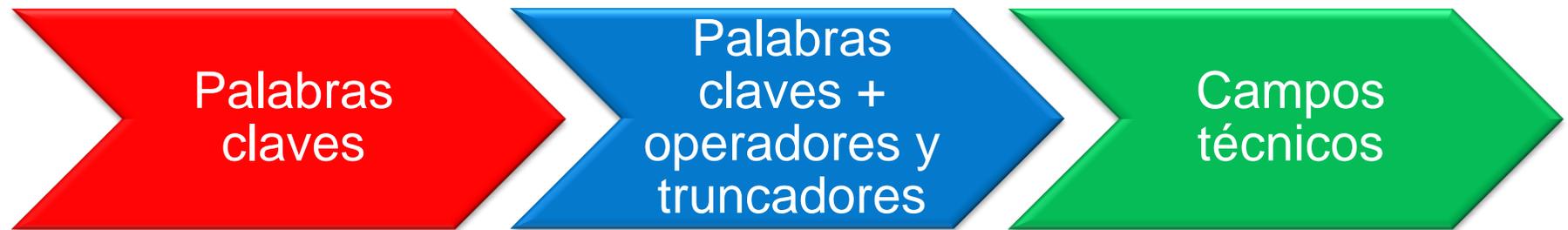


**Búsqueda de
información en bases
de datos científicas**

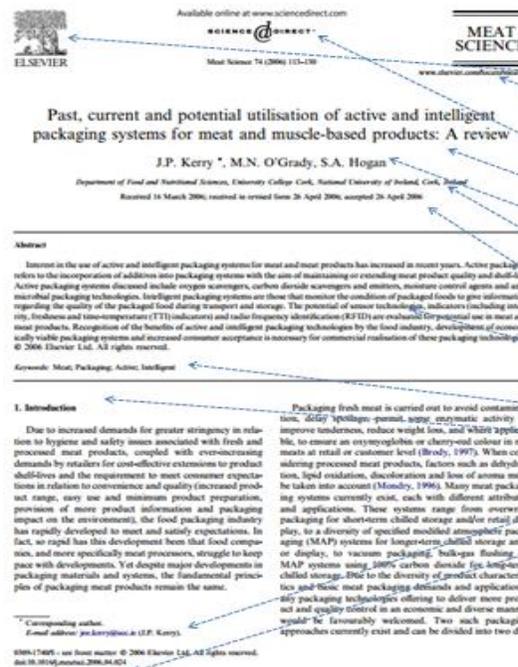
Cómo profundizar la búsqueda de Publicaciones Científicas

- ❖ Definir Nuevas palabras claves
- ❖ Realizar procesos de búsqueda iterativos
- ❖ Identificar al menos un documento relevante, para identificar revistas, investigadores, organizaciones o conceptos relacionados
- ❖ Ajustar la ecuación agregando o eliminando palabras, de nuevo hacer la búsqueda y registrar los cambios.
- ❖ Obtener resúmenes y/o documentos relevantes completos
- ❖ Realizar la misma búsqueda en otra base de datos









Editorial
Nombre de la Revista
Base de Datos
Título
Nombre de los Autores
Organización
Fecha de recepción y aceptación
Resumen
Palabras Clave
Introducción
Datos de contacto del Autor
DOI: Digital Object Identifier
Conclusiones
Referencias

CAMPO DE BÚSQUEDA	FIELD
Título del Artículo	Article Title
Resumen	Abstract
Texto Completo	Full Text
Palabras Clave	Keywords
Nombre del Autor	Author Name
Afiliación del Autor	Author Affiliation
País	Country
Fuente	Source Title
Año de Publicación	Publication Year
Idioma	Language
Tipo de Documento	Document Type
Categoría	Standardized Subject Category
Año de Publicación	Year
Revista	Journal Title – Book Title
DOI: Digital Object Identifier	Identificador Digital de Objeto
ISSN - ISBN	ISSN - ISBN

J.P. Kerry et al. / *J. Meat Sci.* 74 (2006) 113–130 127

effective storage of meat and meat products also merits investigation.

In order to address the present imbalance between potential and realisation of intelligent packaging concepts, a number of research gaps need to be filled. These include further modelling of the interactions between foods and microbes and their metabolites under dynamic storage conditions; better understanding of correlations between spoilage indicators and sensory quality; effective incorporation of sensors and indicators into high-volume packaging concepts; knowledge on the behaviour of intelligent packaging devices at all points of the storage and distribution chain and issues relating to sensitivity (including environmental) and reliability. Food manufacturers can ill-afford inaccurate extrapolations based on a limited knowledge base. Nor will they risk commercial investment in unproven technologies.

The potential advantages of intelligent packaging for muscle-based foods are many and varied. Apart from aspects of quality, safety, and distribution already mentioned, intelligent packaging offers considerable potential as a marketing tool and the establishment of brand differentiation for meat products. Assuming intelligent packaging can effectively provide solutions to current producer and consumer problems, it appears likely that intelligent packaging systems for muscle-based food products will become more commercially viable and commonplace in the years to come.

References

Abrahamson, B. (2003). Active and intelligent packaging: an introduction. In B. Abrahamson (Ed.), *Smart food packaging techniques* (pp. 5–23). Cambridge, UK: Woodhead Publishing Ltd.

Abrahamson, B., Eilms, M., & Heston, E. (1998). Selection of transport media and quality assessment of modified atmosphere packed pork by a sensor indicator. *Food Control*, 9, 177–184.

Ahn, P., Okamoto, A. M., Okamoto, S. K., O'Grady, M. N., & Minahan, P. J. (1996). Effect of oxygen scavengers and vitamin E supplementation on stability of MAP beef. In *Proceedings of 4th international symposium of meat science and technology* (pp. 168–170). Lø, September 1996, Lillehammer, Norway.

Anders, E. C., & Radke, S. M. (2003). Market analysis of businesses for food safety. *Business and Bioinformatics*, 11, 841–846.

Anonymous. (1992). Time-temperature indicators: current status, consumer attitudes and behaviour. MAFIP, Food Safety Directorate, UK.

Appelhof, P., & Heston, E. H. (2002). Review of antimicrobial food packaging. *Antonie van Leeuwenhoek and Emerging Technology*, 4, 51–62.

Bell, R. G., & Bourke, B. J. (1996). Recent developments in packaging of meat and meat products. In *Proceedings of the international development in poultry efficiency and quality in the meat industry* (pp. 99–175). Dublin, Ireland.

Bokkumman, W. T. (2002). Method and apparatus for selective biological material detection. *Food Technology*, 36, 36–38.

Bokkumman, W. T., Iskandar, G., & Datta, E. (2004). Surface binding of an antimicrobial peptide using a water soluble matrix. *US Patent* 6802971.

Booth, A. L. (1996). Integrating active and modified atmosphere packaging to fulfil a range of needs. *Food Technology*, 36, 36–38.

Booth, A. L. (1997). Packaging of food. In A. L. Booth & S. Marsh (Eds.), *The Wiley encyclopedia of packaging* (2nd ed.). New York: Wiley (pp. 699–706).

Booth, A. L. (1999). Packaging-temperature and time-temperature indicators – performance comparison and reference ranges. London, UK: British Standards Institution.

Booth, A. L. (2002). *Optima® (O2Scrub®) polymeric oxygen scavenging systems*. *Proceedings of WorldPack 2002*. Available from <http://www.ansul.com/industry/Articles/Articles/O2Scrub.html>.

Comrie, J. (1976). In: E. Casper (Ed.), *Palmer's poultry*. London: Elsevier.

Davies, R. H. (1996). Chemical/biochemical detection of spoilage. *International Journal of Food Microbiology*, 11, 179–173.

Davies, R. H., & Casper, C. G. (1996). Oxygen indicating composition. *British Patent* 2282271.

Dewar, J. N., DeGard, R. A., & Colman, P. B. (1999). Oxygen sensors based on bacterium spores. *Analyst*, 124, 793–800.

Doherty, A. M., & Allen, P. (1998). The effect of oxygen scavengers on the colour stability and shelf life of O2 packaged pork. *Journal of Meat Science*, 58, 363–367.

Eilms, M., Abrahamson, E., Heston, E., Heston, E. L., & Muller-Saunders, T. (1999). The effect of package leakage on the shelf-life of modified atmosphere packed animal meat steaks and its detection. *Lebensmitteltechnologie und Verfahren*, 28, 62–70.

Faustman, C., & Casper, C. G. (1998). The bacterial basis for applications in food systems. *Journal of Food Science*, 61, 217–220.

Fitzpatrick, M., Paganoni, D. B., Kaur, S. P., O'Halloran, C. L., Buckley, D. J., & Godwin, G. G. (2001). Non-invasive monitoring of oxygen profiles in packaged foods using photo-luminescent oxygen sensors. *Journal of Food Science*, 66, 108–110.

Fisher, J. D., Dink, L. L., & Han, J. H. (1997). Active packaging technologies and applications. *Food Control and Drug Packaging*, 20, 30–37.

Fu, R., & Lebowitz, T. B. (1995). Potential use of time-temperature indicators as an indicator of temperature abuse of MAP products. In L. M. Fisher & E. L. Duha (Eds.), *Principles of modified atmosphere packaging and new risk product packaging* (pp. 383–420). Pennsylvania: Technomic Publishing Co. Inc.

Gemmel, A., Heston, E., & Keith, L. B. (1997). Application of active coatings on meat, poultry and seafood: a review. *Lebensmittel-Wissenschaft und Technologie*, 10, 170–176.

Geoplen, D. L., & Davidson, C. L. (1976). *Food packaging*. *British Patent* 1567200.

Gill, C. O., & McGinnis, J. C. (1995). The use of oxygen scavengers to prevent the bacterial deterioration of ground beef packaged under controlled, oxygen-limited atmospheres. *Meat Science*, 41, 179–175.

Gougeon, E., & Fortaine, H. (1981). In: E. Gougeon & H. Fortaine (Eds.), *Photoluminescent oxygen sensors. Aspects and physiological applications*. Berlin: Springer.

Hall, J. L., Kim, Y. M., & Lee, D. S. (2001). Multilayered antimicrobial polyethylene films applied to the packaging of ground beef. *Packaging Technology and Science*, 13, 35–42.

Hall, J. H. (2005). Antimicrobial food packaging. *Food Technology*, 34, 28–31.

Heng, L. L., & Park, W. S. (2000). Use of color indicators on an active packaging system for protecting limited shelf-life. *Journal of Food Engineering*, 46, 43–52.

Heston, E. (1996). *Intelligent packaging: how to modify atmosphere packaging for B. Abrahamson (Ed.), Smart food packaging techniques* (pp. 276–286). Cambridge, UK: Woodhead Publishing Ltd.

Heston, E. (1998). *Intelligent packaging: how to modify atmosphere packaging for B. Abrahamson (Ed.), Smart food packaging techniques* (pp. 276–286). Cambridge, UK: Woodhead Publishing Ltd.

Heston, E. (2002). *Intelligent packaging: an introduction. Key notes in food science and technology – Volume 7*. Chipping Campden, Gloucestershire, UK: Campden and Cheltenham Food Research Association Group (pp. 198).

Jones, D. R., Boston, M., Heston, T., Hendrick, P., Karlsson, A., Whitfield, L. H., & Berridge, G. (2003). Effects of pro-oxidant physiological conditions on the oxidative stability of animal and lipid during chilled storage of dried, sealed packed meat ham. *Meat Science*, 65, 151–159.

DOI, sistema DOI es dar a las publicaciones científicas un número específico que cualquiera puede utilizar para localizar a través de la Red el citado artículo.

TIPO DE RESULTADOS

- Histogramas : Círculos - Columnas - Barras
- Identificación de la Participación en la producción científica: autores, afiliaciones, países y temas relacionados
- Identificación de la Internacionalización de la producción científica
- Análisis de contenidos semántico - mapas conceptuales
- Visualización de las Redes de cooperación científica
- Acceso a las novedades: RSS


 OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS
 ESPAÑA

Número de publicación: **2 216 670**
 Número de solicitud: 200200485
 Int. Cl.: B21D 1/10

PATENTE DE INVENCION

Fecha de presentación: 28.02.2002
 Fecha de publicación de la solicitud: 16.10.2004
 Fecha de concesión: 20.04.2005
 Fecha de modificación de las reivindicaciones: 18.03.2005
 Fecha de anuncio de la concesión: 16.05.2005
 Fecha de publicación del folio de la patente: 18.03.2005

Titulares: Miguel Borrego Vicaria
 Pasaje Esperanto nº 1, Bº A
 29007 Málaga, ES

Inventores: Borrego Vicaria, Miguel

Agente: Ungria Lopez, Javier

Título: Máquina hidráulica universal para reparación de todo tipo de llantas de vehículos.

Resumen:
 Máquina hidráulica universal para reparación de todo tipo de llantas de vehículos.
 La máquina comprende una estructura (1) a modo de puente reclinable, en la que está establecida una taracea (2) de soporte para un cabezal perfilado y giratorio (7) sobre el que se adapta firmemente cualquier tipo de llanta (18), mediante sílex que incorpora la propia máquina. También incluye cinco gatos hidráulicos (19, 20, 21, 22 y 23) desmontables en todas sus posiciones y alimentados por una bomba hidráulica (27) de dos velocidades.
 Posicionado la llanta (18) sobre el cabezal (7), los distintos gatos hidráulicos, con la colaboración de lavas y jiles especiales, permiten el enderezado y centrado de dicha llanta (18), todo ello controlado por una palanca universal adaptable al perfil de la llanta, siendo esa palanca susceptible de sustituirse por un reloj comparador sobre el soporte de un gramil desmontable (37).

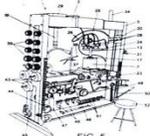


FIG. 5

AVISO: Se puede realizar consulta prevista por el art. 37.3.B LP.
 Versión de folios: Oficina Española de Patentes y Marcas, C/Paseo 1 - 28018 Madrid



Búsqueda de información en bases de patentes



Cómo profundizar con la Búsqueda de Patentes

- ❖ Definir palabras claves (título, solicitante, inventor, etc.)
- ❖ Identificar al menos un documento relevante y su familia de patentes
- ❖ Estudiar dicho documento relevante y familia (IPC, ECLA, USCL, búsquedas que posee, inventor, solicitante, palabras técnicas utilizadas, etc.)
- ❖ Realizar una búsqueda por IPC o nueva palabra clave
- ❖ Obtener documentos relevantes completos
- ❖ Realizar procesos iterativos de búsquedas







Campos técnicos de un documento de patente

Oficina



① Número de publicación: **2 480 342**

② Número de solicitud: 201330085

③ Int. Cl.:

B05D 3/12 (2006.01)
B05D 5/00 (2006.01)
B44D 5/10 (2006.01)
B44C 1/10 (2006.01)
B44C 3/02 (2006.01)

Nº de publicación

Código de
clasificación

Título

⑫

SOLICITUD DE PATENTE

A1

⑭ Fecha de presentación:
25.01.2013

⑮ Fecha de publicación de la solicitud:
25.07.2014

⑰ Solicitantes:

**FUNDACIÓN CENTRO TECNOLÓGICO ANDALUZ
DE LA PIEDRA (100.0%)
Carretera Olula del Río-Macael km. 1,7
04867 Macael (Almería) ES**

⑱ Inventor/es:

**CARO HIDALGO, Francisco Javier;
MARTÍNEZ SOLER, Ignacio;
SÁNCHEZ BAJJO, María Lourdes y
GARCÍA TORRES, María Teresa**

Solicitantes

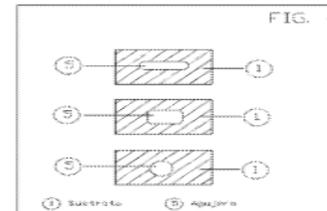
Inventores

Resumen

⑳ Título: **Proceso para la aplicación de una marca o logotipo sobre superficies sólidas naturales y/o artificiales**

㉑ Resumen:

Procedimiento para llevar a cabo la aplicación de una marca o logotipo sobre superficies sólidas naturales tipo piedra, madera, etc. y/o artificiales tipo cerámicas, plásticos, composites, metal etc. que comprende un trazado mecánico de desgaste de la superficie para la realización de un orificio, la aplicación de una lámina delgada que contiene la marca o logotipo de un material compatible con la resina a utilizar, tipo polietileno, metacrilato, vinilo, papel, metal, etc. y el relleno con una resina transparente tipo poliéster, epoxi o acrílica. El acabado de la superficie a la que se le aplique el procedimiento puede ser un pulido o lijado final, así como cualquier terminación compatible con el sustrato o la resina y que asegure la transparencia de esta última.
El procedimiento puede ser susceptible de incorporarse a una línea de producción, pudiendo hacer el marcado en continuo.



Reivindicaciones

ES 2 480 342 A1

ES 2 480 342 A1

REIVINDICACIONES

1ª.-Procedimiento para llevar a cabo la aplicación de una marca o logotipo sobre superficies sólidas naturales tipo piedra, madera, etc. y/o artificiales tipo cerámicas, plásticos, composites, metal etc., denominado genéricamente sustrato (1), que comprende un trazado mecánico de desgaste de la superficie denominado orificio o agujero (5) con una herramienta tipo fresa o broca de mecanizado (4), la aplicación de una lámina delgada que contiene la marca o logotipo (2) que será de un material tipo polietileno, metacrilato, vinilo, papel, metal, etc. y el relleno con una resina transparente tipo poliéster, epoxi o acrílica (3), con posible terminación final de pulido o lijado.



Versión:
Version 2010.01

Símbolo en curso:
A01B

Ir a Imprimir

A | B | C | D | E | F | G | H

Nivel básico avan.

Idioma Es. En.

Modo vista
trayectoria
completo
jerárquica

Orden norm. sí no

Mostrar Eliminado

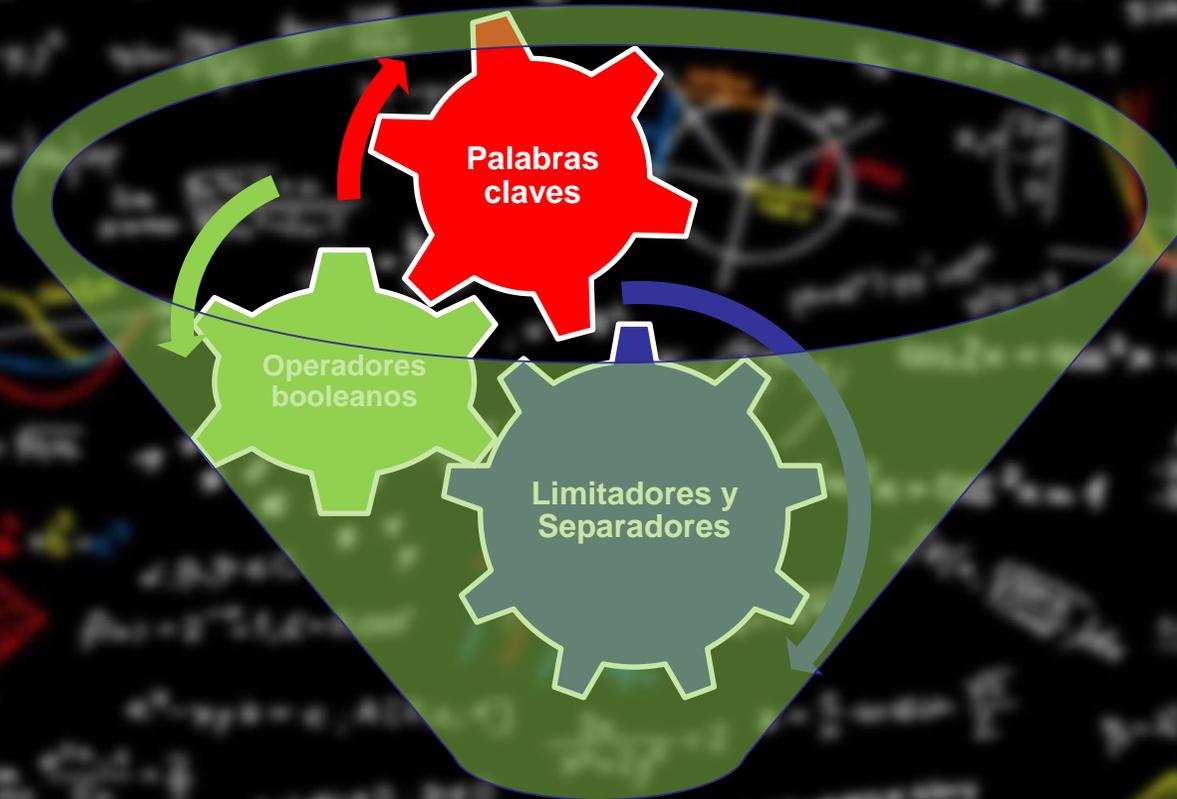
CIP	Definiciones	Ilustraciones	RCL	Palabras clave	Compilación	Ayuda	Opciones
A01B	TRABAJO DE LA TIERRA EN AGRICULTURA O EN SILVICULTURA; PARTES CONSTITUTIVAS O ACCESORIOS DE MAQUINAS O INSTRUMENTOS AGRICOLAS, EN GENERAL (apertura o recubrimiento de surcos o de hoyos para la siembra, plantación o abonado A01C 5/00 ; máquinas para la recogida de raíces o tubérculos A01D ; segadoras convertibles en aparatos para trabajo de la tierra o capaces de trabajar la tierra A01D 42/04 ; segadoras combinadas con instrumentos para trabajo de la tierra A01D 43/12 ; trabajo de la tierra para obras públicas o explotaciones mineras E01, E02, E21)						
A01B 1/00	Herramientas manuales (corta bordes para césped A01G 3/06)						
A01B 1/02	• Layas; Palas						
A01B 1/04	• • con dientes						
A01B 1/06	• Azadas; Excavadoras manuales (binadoras)						
A01B 1/08	• • con hoja única						
A01B 1/10	• • con dos o varias hojas						
A01B 1/12	• • con hojas dentadas						
A01B 1/14	• • sólo con dientes						
A01B 1/16	• Escardillos (amocafres)						
A01B 1/18	• • Herramientas en forma de pinzas						
A01B 1/20	• Combinaciones de diferentes clases de herramientas manuales						
A01B 1/22	• Fijación a los mangos de las hojas o similares (mangos para herramientas o su fijación, en general B25G); Hojas intercambiables o ajustables						
A01B 1/24	• para el tratamiento de praderas o céspedes [2]						
	Arados						
A01B 3/00	Arados de reja fija						
A01B 3/02	• Arados de tracción humana						
A01B 3/04	• Arados de tracción animal						
A01B 3/06	• • no reversibles, es decir, incapaces de hacer un surco adyacente en el viaje de retorno (labor en plancha)						
A01B 3/08	• • • Arados						
A01B 3/10	• • • Arados con juego delantero; Arados de rueda única						
A01B 3/12	• • • Arados de dos ruedas						
A01B 3/14	• • • Arados de soporte						
A01B 3/16	• • Arados reversibles, es decir, capaces de hacer un surco adyacente en el trayecto de retorno (labor en plano)						
A01B 3/18	• • • Arados de torsión						
A01B 3/20	• • • Arados basculantes						
A01B 3/22	• • • con elementos de laboreo paralelos que trabajan alternativamente (arados "tilburg" dobles)						
A01B 3/24	• Arados tirados por tractor (A01B 3/04 tiene prioridad)						
A01B 3/26	• • no reversibles						
A01B 3/28	• • Arados reversibles						
A01B 3/30	• • • Arados de torsión						
A01B 3/32	• • • Arados basculantes						
A01B 3/34	• • • Arados con elementos de laboreo paralelos que trabajan alternativamente (arados "tilburg" dobles)						
A01B 3/36	• Arados transportados						
A01B 3/38	• • Arados no reversibles						

Clasificación Internacional de Patentes – IPC: Ejemplos

- ▶ **CIP / IPC / CPC (OMPI)**
 - A47J 21/30
- ▶ **ECLA (OFICINA EUROPEA)**
 - A47J 21/30A2
- ▶ **USCL (ESTADOS UNIDOS)**
 - 223/85
- ▶ **DEKLA (ALEMANIA)**
 - A47J 21/30GOL

Sentencias de Búsquedas

OBJETIVO DE BÚSQUEDA



Formulación de sentencias
de búsquedas



PREGUNTAS???

Ejercicio 1

- Formar grupos de trabajo y resolver las siguientes consignas.

Tema 1:

«Vigilar lo último que se esté llevando cabo en materia de investigación científica y desarrollo tecnológico en **nuevas tecnologías de procesamiento** para la fabricación de vehículos»

Tema 2:

«Vigilar lo último que se esté llevando cabo en materia de investigación científica y desarrollo tecnológico en **tecnologías de sistemas de seguridad o conectividad** incorporadas en vehículos»

Tema 3:

«Vigilar lo último que se esté llevando cabo en materia de investigación científica y desarrollo tecnológico en **tecnologías de agricultura de precisión para las maquinarias agrícolas**»

• Obtener a partir de la vigilancia realizada información sobre:

1. Las 5 empresas líderes. Definir el origen de cada una,
2. Los 3 Inventores líderes,
3. Las 5 regiones/países donde más se patenta,
4. 3 Áreas tecnológicas principales,
5. Tendencia en los últimos 10 años (patentes),
6. Tendencia en los últimos 10 años (publicaciones),
7. Las 3 instituciones que más investigan,
8. Los 3 principales investigadores líderes.

Tener en cuenta lo siguiente:

- Definir las bases de datos a utilizar
- Trabajar con las palabras claves del árbol
- Identificar algún código IPC
- Construir las ecuaciones

Ejercicio 2

- Realizar una vigilancia tecnológica a una empresa importante del sector, y responder:

- 1- En qué año tuvo el mayor nivel de actividad en materia de patentabilidad? Y cuántas?
- 2- Qué cantidad de solicitudes ha presentado en los últimos 10 años.
- 3- Cuántas solicitudes o patentes concedidas tiene en Argentina.
- 4- Las patentes de la empresa, a qué campo tecnológico están apuntando?
- 5- Ha realizado investigación en los últimos años? En qué líneas?

Tener en cuenta lo siguiente:

- Se pueden utilizar distintas bases de datos para responder las consignas.



Ejercicio 3

- Definir un tema y el objetivo a vigilar
- Listar el conjunto de palabras o términos claves en español/inglés
- Identificar y seleccionar la BD de patentes/publicaciones científicas
- Construir las sentencias de búsquedas

- Obtener a partir de la vigilancia realizada información sobre:
 1. **Cuáles son las principales empresas líderes,**
 2. **Cuál es el país líder en términos de orígenes de solicitantes,**
 3. **Definir cuáles son las principales áreas tecnológicas donde mas patentan,**
 4. **Definir y explicar la producción tecnológica en los últimos 10 años,**
 5. **Quiénes son las instituciones principales en investigación,**
 6. **Qué país investiga más y sobre qué tema.**

Palabras o términos claves

En Español	En Inglés	Sinónimos	Países de Interés

Bases de datos y sentencias de búsquedas

BASE DE DATOS	SENTENCIA	CAMPOS DE BÚSQUEDA	PERIODO DE TIEMPO	RESULTADOS